

INFORMACIÓN TÉCNICA

COMPOSICIÓN

Sellador adhesivo elástico de polímero de nueva generación MS. Exento de isocianatos, siliconas y disolventes.

APLICACIÓN

Sellado y/o pegado elástico en la industria: juntas entre elementos prefabricados, marco/obra, carpintería metálica, canales de desagües, pegados de planchas galvanizadas, metales férreos o no férreos, elementos de caravanas o camiones, instalaciones de aire acondicionado o frigoríficas.

Tiene excelente adhesión sobre hormigón, ladrillo, madera, obra vista, piedra natural o artificial, cerámica, vidrio, metales: aluminio, hierro, zinc, galvanizados, etc., la mayoría de plásticos termoplásticos (excepto polietileno o teflón) o termoendurecibles.

Se recomienda el uso de imprimación que se aplica en una capa fina y continua con una brocha o pincel limpio.

En caso de que sea necesario pintar y/o barnizar el sellador, se recomienda pintar cuando el sellador ha formado piel, siendo en nuestro caso de unos 40 a 50 minutos después de realizar la aplicación, dado que es el momento en que la película de pintura moja mejor el sellador. Se recomienda aplicar una capa de pintura que tenga el suficiente grosor para cubrir el sellador de forma que quede nivelado.

Puede utilizarse en la proximidad de las cabinas de pintado, ya que no las contamina. Utilizar preferentemente pinturas con suficiente elasticidad. Recomendamos realizar ensayos previos con la pintura a utilizar.

Resistente al envejecimiento, a la intemperie, a la temperatura y al ozono. Buen comportamiento frente a agentes químicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

En la forma de suministro:

<i>Característica</i>	<i>Método</i>	<i>Unidades</i>	<i>Valores</i>
<i>Peso específico</i>		g/ml	1,50
<i>Consistencia</i>			Pasta tixotrópica
<i>Sólidos</i>	2 horas a 120 °C	%	99.5
<i>Temperatura de aplicación</i>		°C	De +5 a +40

Formación de piel		minutos	40 a 20°C
Tiempo de secado		mm/día	2 a 20°C

Producto curado:

Característica	Método	Unidades	Valores
Modulo 100%	DIN 53504	N/ mm ²	0.62
Carga a la rotura	DIN 53504	N/ mm ²	1.86
Elongación ala rotura	DIN 53504	%	550
Dureza Shore A	DIN 53505	SHORE A	40
Resistencia térmica		°C	De -40 a +90

MODO DE EMPLEO

Las superficies sobre las que se apliquen deben ser firmes y estar completamente limpias. Pueden aplicarse sobre superficies húmedas.

Sellado: aplicar mediante una pistola aplicadora formando un cordón continuo y evitando formar bolsas de aire. A continuación alisar con una espátula humedecida en agua jabonosa

Pegado: aplicar sobre una de las superficies a unir formando cordones o por puntos según las dimensiones de las piezas. Consumo aproximado: 1 cartucho por 2 m².

Limpiar con el producto BRIK-CEN S-890, cuando el producto esté sin endurecer.

RESISTENCIA A LAS SUSTANCIAS QUÍMICAS

Resiste a agua, disolventes alifáticos, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis, aceites y grasas.

Mala resistencia a disolventes aromáticos, a ácidos concentrados y a hidrocarburos clorurados

ALMACENAJE

Almacenar en lugar fresco y seco. Temperatura de almacenaje recomendada entre +5°C y +35°C. Consumir preferentemente antes de los 12 meses desde su fabricación.

PRESENTACIÓN

En cajas de 25 cartuchos de 290 ml y en bolsas de 600 ml. Colores : gris , blanco, marrón y negro.